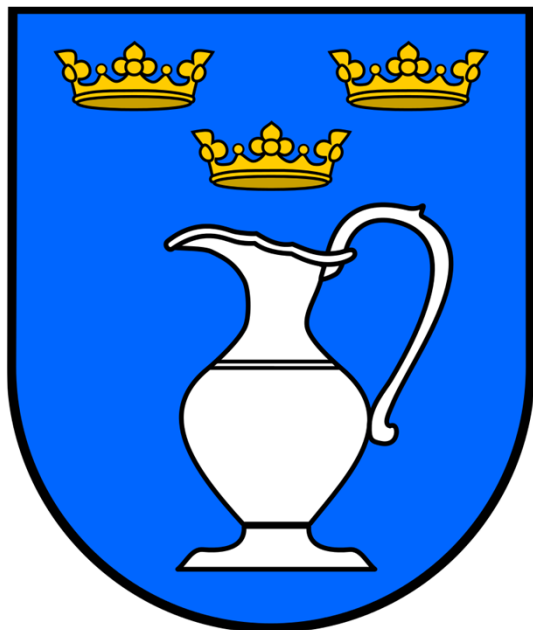




Polski Kongres Napojowy Krynica-Zdrój,

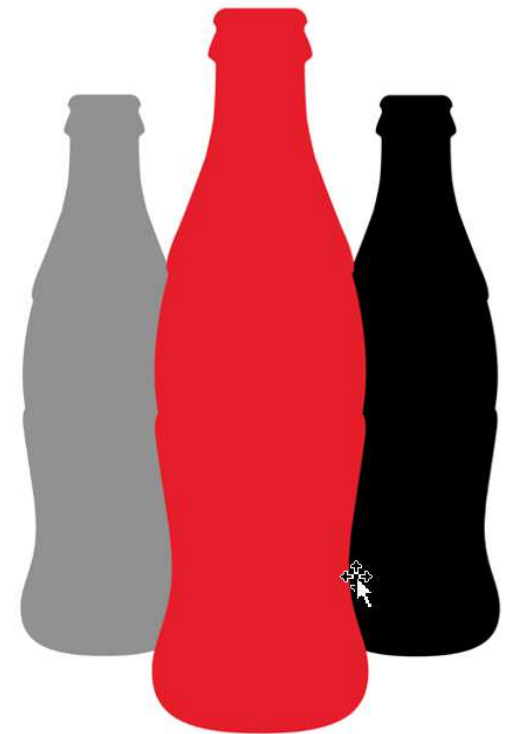
24-26 września 2018



By Swohmeck, Maciej Jaros (commons: Nux, wiki-pl: Nux) - Praca własna, Domena publiczna,
<https://commons.wikimedia.org/w/index.php?curid=1398053>

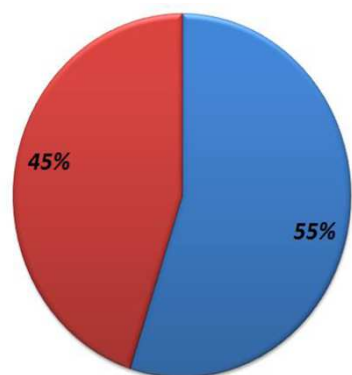
Odzysk ciepła z kompresorów wysokiego ciśnienia w zakładzie Coca-Cola HBC, filia Tylicz

Tadeusz Turek - Kierownik Działu Technicznego
Tomasz Bulizak – Szef Zespołu Utrzymania Ruchu

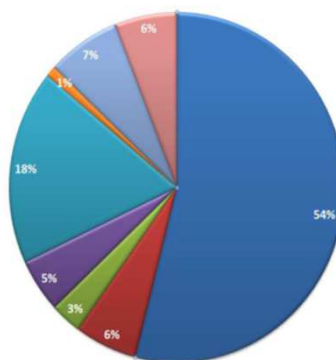


Rozkład zużycia energii elektrycznej w zakładzie produkcyjnym w Tyliczu:

45% energii zużywają kompresory wysokiego ciśnienia



■ Maszyny linii
rozlewniczej
■ Kompresory



■ Wydmuchiwarka
■ Saturator
■ Nalewarka
■ Etykieciarka
■ Pakowaczka
■ Paskarka
■ Paletyzator
■ Taśmociąg



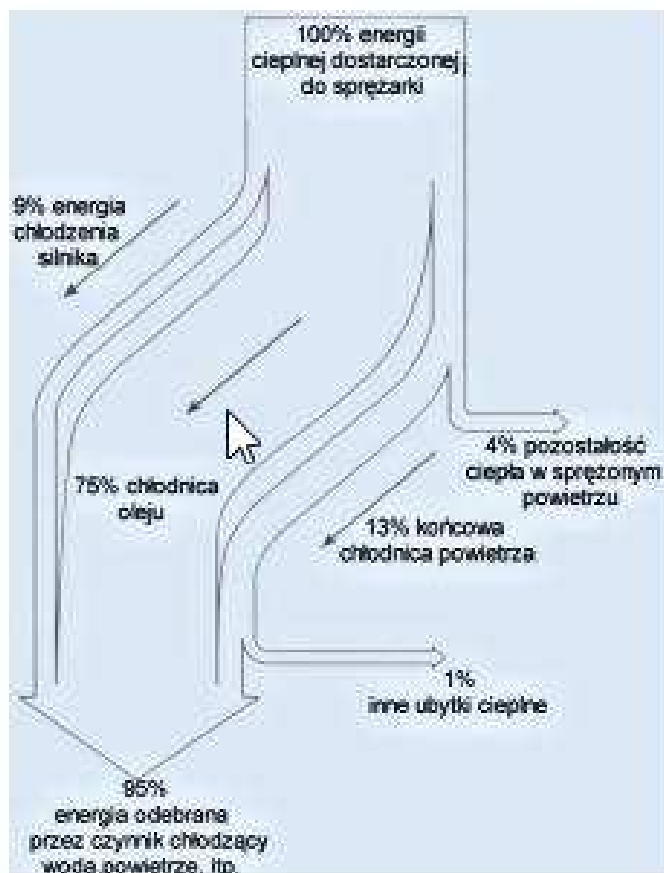
Zakład posiada następujące kompresory:

1. Thome Crepelle – 200 kW
2. Bellis & Morcome – 400 kW
3. LMF – 600 kW

Łączna moc to 1200 kW



Bilans cieplny sprężarki



Tylko niewielka część dostarczonej do sprężarki zostaje wykorzystana w procesie „sprężania” i zgromadzona w postaci energii kinetycznej zawartej w sprężonym powietrzu.

Ok. 80% energii dostarczonej do urządzenia jest odprowadzona w postaci strat ciepła poprzez:

- Chłodnicę olejową
- Chłodnicę powietrzną
- Ciepło zawarte w sprężonym powietrzu
- Nagrzewanie się silnika
- Ciepło wypromieniowane

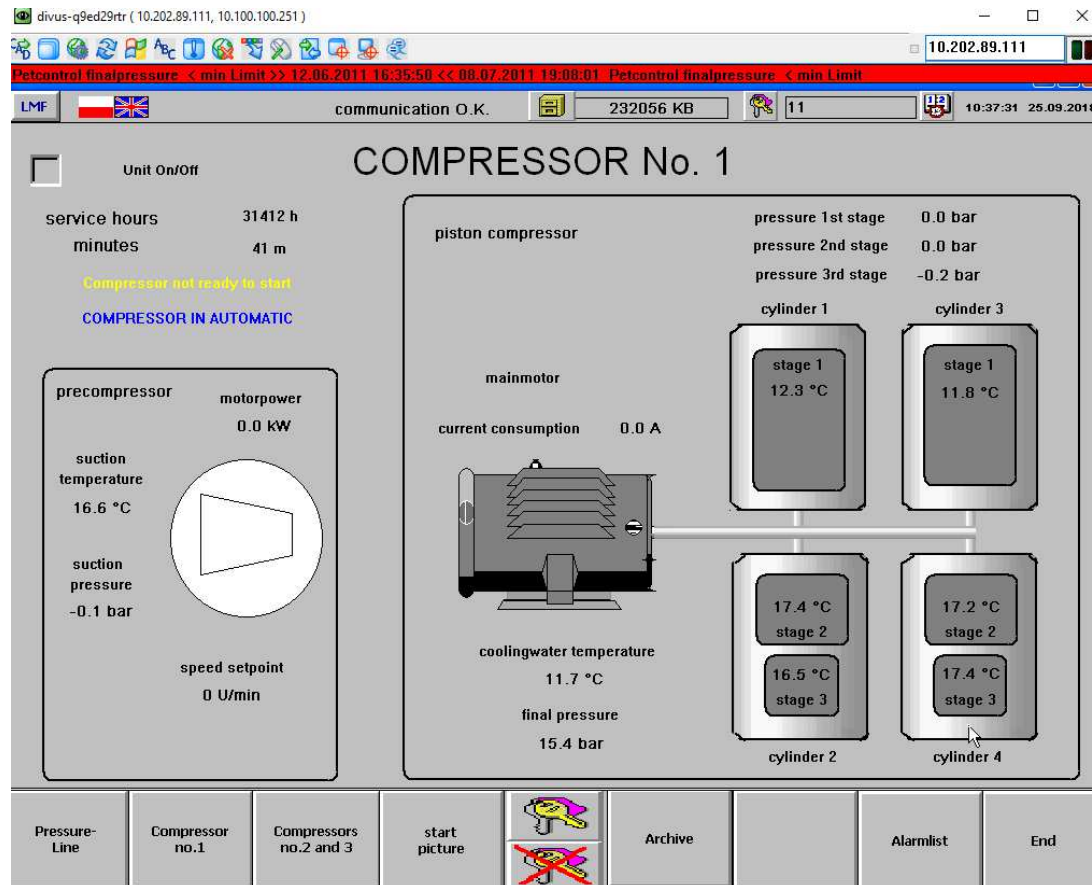
95% energii odbierane jest przez czynnik chłodzący
(woda, powietrze)

Łączna moc naszych kompresorów	1200 kW
95% energii do odzyskania	1140 kW

Położenie zakładu w Tyliczu: IV strefa klimatyczna
(niższe temperatury)



Rozkład temperatur w kompresorach



KOMPRESOR



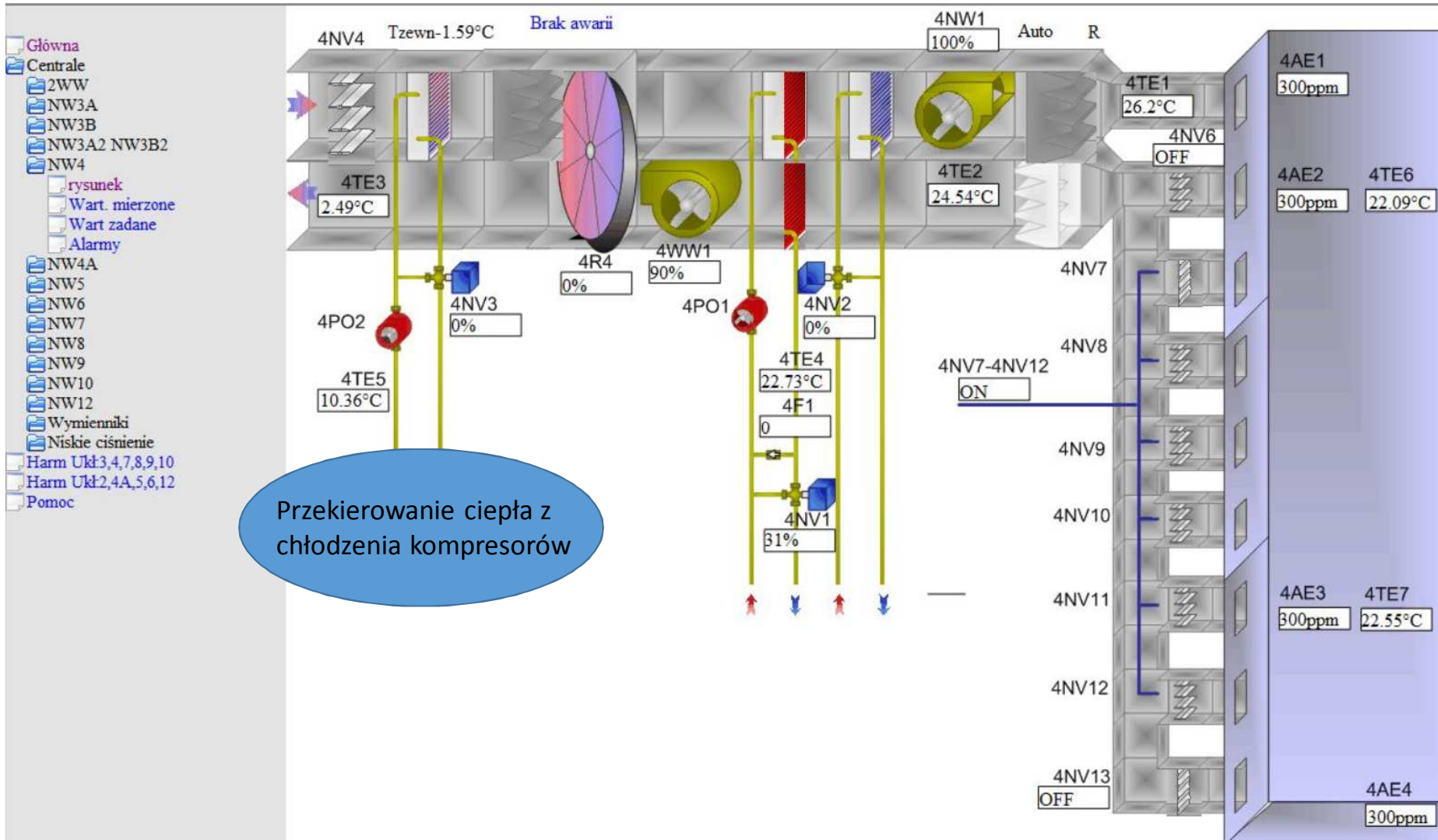
40° C max

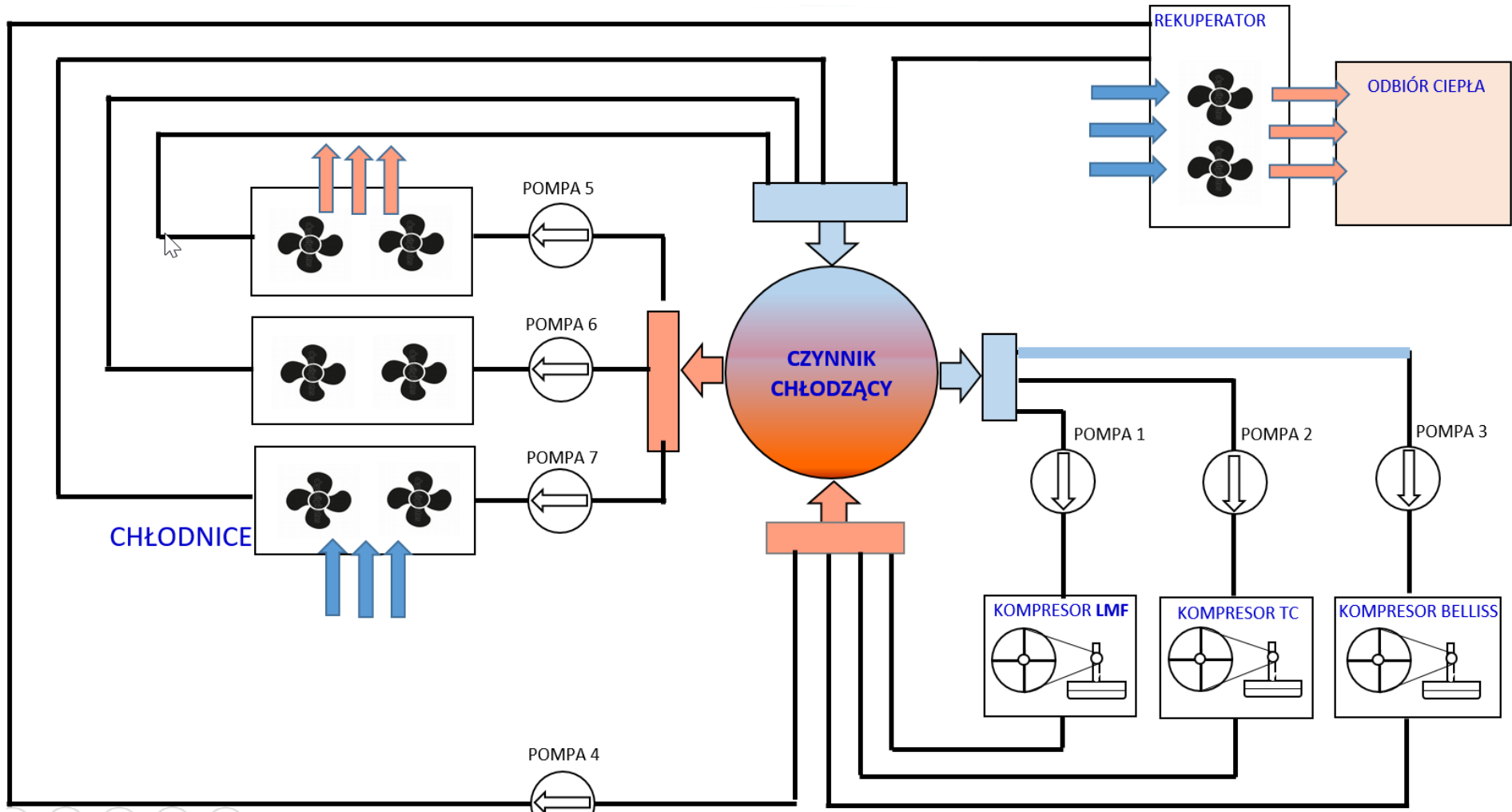


PŁYN CHŁODZĄCY

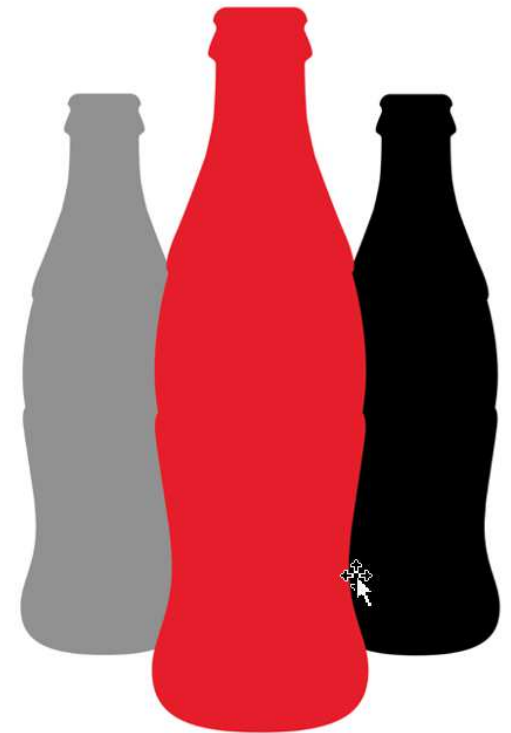


ZESPÓŁ
WENTYLATORÓW





Zapraszamy do obejrzenia animacji



Dziękujemy za uwagę

